

Technische Standard Spezifikation

Gerätetyp: ATT H0-200-36

maximales externes Volumen: 4 ltr

Medium: Wasser bis 200 °C

max. Systemdruck: 20 bar + max. Pumpendruck

Funktionsausstattung hydraulisch

- Temperiergerät mit Heiz- und Kühlkreislauf, zum Anschluss Ventilstationen zur schnellen Umschaltung zwischen Heiss- und Kaltkreis
- temperaturgesteuerte Einspeisung des Rücklaufwassers
- Niveauüberwachung mit automatischem Niveauegleich
- Schmutzfilter im Kühlwasserzufluss und im Rücklauf des Umlaufsystems
- Separate automatische Befüllung mit Schmutzfänger
- Durchflussmessung im Differenzdruckprinzip in beiden Kreisen
- Überwachung der Heizstaboberfläche durch Temperaturfühler
- Systemdruckregelung mit Nachverdichter, notw. Druckluftanschluss: 6 bis 8 bar
- Druckerhöhungspumpe Typ DS 360 zur Nachspeisung
- korrosionsbeständige Bauteile (VA, MS)
- Gerät auf Rollen montiert und anschlussfertig



Funktionsausstattung elektrisch

- Regelung und Steuerung über SPS mit touch screen
- Heizung über Edelstahl-Rohrheizkörper aus Incolloy
- Heizungssteuerung über Solid-State-Relais
- Schaltkasten IP54 fremdbelüftet
- elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen
- pot.-freier Eingang f. Signal zur Umschaltung kalt/warm (Fronttüre)
- pot.-freier Kontakt f. Sammelalarm auf 3-pol. Steckverb. (Fronttüre)

Optionale Ausstattung

- System EcoTemp für intermittierenden Betrieb
- Anschluss für ext Temperaturfühler PT100 oder Typ J/K
- Remote touch screen mit 15 m Kabel

	Heisskreis	Kaltkreis
Heizleistung	36 kW	6 kW
Kühlleistung	42 kW	150 kW
- bei 80°C Vorlauftemperatur	Rippenrohrwärmetauscher	Plattenwärmetauscher
- 15°C Kühlwassertemperatur	mit Magnetventil	mit Magnetventil
- 3 bar Kühlwasserdifferenzdruck		
Pumpe	HT/CY 4281 (magnetgekuppelt)	CY 4281 (magnetgekuppelt)
Förderleistung (max)	60 ltr/min	60 ltr/min
Förderdruck (max)	6,0 bar	6,0 bar
Motorleistung	1,0 kW	1,0 kW
Bauart	Peripheralradpumpe	Peripheralradpumpe

Masse/Gewichte/Farben

Abmessung L/B/H:	1.200 mm x 633 mm x 1.120 mm
(ohne Anschlüsse)	
Gewicht:	ca. 240 kg
Farbe:	Gehäuse: RAL 7035 lichtgrau
	Fronttür: RAL 7016 anthrazitgrau

Anschlüsse

Umlaufmedium	AD 22-L (DIN EN ISO 8434-1)
Sep. Befüllung	Schlauchstutzen 14 mm
Kühlwasser	Schlauchstutzen 21 mm
Druckluft	Schlauchstutzen 14 mm

Zubehör 4 Stück Metallwellschläuche NW 20, Länge 3 m, Anschluss Präz.rohr AD 22-L (T-Nr. 20975)
1 Stück Druckluftschlauch R 3/8", 4 m (T-Nr. 03644)

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 25.04.2016; geändert durch F.Spork -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.

Technische Standard Spezifikation

Gerätetyp: ATT H2-200-48

maximales externes Volumen: 10 ltr

Medium: Wasser bis 200 °C

max. Systemdruck: 20 bar + max. Pumpendruck

Funktionsausstattung hydraulisch

- Temperiergerät mit Heiz- und Kühlkreislauf, zum Anschluss Ventilstationen zur schnellen Umschaltung zwischen Heiss- und Kaltkreis
- temperaturgesteuerte Einspeisung des Rücklaufwassers
- Niveauüberwachung mit automatischem Niveauegleich
- Schmutzfilter im Kühlwasserzufluss und im Rücklauf des Umlaufsystems
- Separate automatische Befüllung mit Schmutzfänger
- Durchflussmessung im Differenzdruckprinzip in beiden Kreisen
- Überwachung der Heizstaboberfläche durch Temperaturfühler
- Systemdruckregelung, notw. Druckluftanschluss: 6 bis 8 bar
- Druckerhöhungspumpe Typ DS 360 zur Nachspeisung
- korrosionsbeständige Bauteile (VA, MS)
- Gerät auf Rollen montiert und anschlussfertig



Funktionsausstattung elektrisch

- Regelung und Steuerung über SPS mit touch screen
- Heizung über Edelstahl-Rohrheizkörper aus Incolloy
- Heizungssteuerung über Solid-State-Relais
- Schaltkasten IP54 fremdbelüftet
- elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen
- pot.-freier Eingang f. Signal zur Umschaltung kalt/warm (Fronttüre)
- pot.-freier Kontakt f. Sammelalarm auf 3-pol. Steckverb. (Fronttüre)

Optionale Ausstattung

- System EcoTemp für intermittierenden Betrieb
- Anschluss für ext Temperaturfühler PT100 oder Typ J/K
- Remote touch screen mit 15 m Kabel

	Heisskreis	Kaltkreis
Heizleistung	48 kW	12 kW
Kühlleistung	42 kW	270 kW
- bei 80°C Vorlauftemperatur	Rippenrohrwärmetauscher	Plattenwärmetauscher
- 15°C Kühlwassertemperatur	mit Magnetventil	mit Magnetventil
- 3 bar Kühlwasserdifferenzdruck		
Pumpe	HT/CY 6091 (magnetgekuppelt)	HT/CY 6091 (magnetgekuppelt)
Förderleistung (max)	200 ltr/min	200 ltr/min
Förderdruck (max)	6,5 bar	6,5 bar
Motorleistung	5,5 kW	5,5 kW
Bauart	Peripheralradpumpe	Peripheralradpumpe
Masse/Gewichte/Farben		
Abmessung L/B/H:	1.395 mm x 753 mm x 1.180 mm	
(ohne Anschlüsse)		
Gewicht:	ca. 580 kg	
Farbe:	Gehäuse: RAL 7035 lichtgrau	
	Fronttür: RAL 7016 anthrazitgrau	
Anschlüsse		
Umlaufmedium	Flansch DN32/PN40 (DIN EN 1092-1)	
Sep. Befüllung	Schlauchstutzen 14 mm	
Kühlwasser	Dichtkegel DIN 3863 G 1" AG	
Druckluft	Schlauchstutzen 14 mm	

Zubehör 4 Stück	Metallwellschläuche NW 32, Länge 3 m, Anschluss Flansch DN32/PN40 - DIN EN 1092-1 (T-Nr. 21661)
1 Stück	Druckluftschlauch R 3/8", 4 m (T-Nr. 03644)

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 25.04.2016; geändert durch F.Spork -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.