

Technische Standard Spezifikation

Gerätetyp: ATT S-180-48

oder ATT S-180-60

maximales externes Volumen: 7 ltr

Medium: Wasser bis 180°C

max. Systemdruck: 14 bar + max. Pumpendruck

Funktionsausstattung hydraulisch

- Temperiergerät mit Heiz- und Kühlkreislauf, zum Anschluss an Ventilstationen zur schnellen Umschaltung zwischen Heiss- und Kaltkreis
- temperaturgesteuerte Einspeisung des Rücklaufwassers
- Niveauüberwachung mit automatischem Niveauegleich
- Schmutzfilter im Kühlwasserzufluss und im Rücklauf des Umlaufsystems
- separate automatische Befüllung mit Schmutzfänger
- Durchflussmessung im Differenzdruckprinzip in beiden Kreisen
- Überwachung der Heizstaboberfläche durch Temperaturfühler
- Systemdruckregelung mit Nachverdichter, notw. Druckluftanschluss: 6 bis 8 bar
- Druckerhöhungspumpe Typ DS 360 zur Nachspeisung
- korrosionsbeständige Bauteile (VA, MS)
- Gerät auf Rollen montiert und anschlussfertig



Funktionsausstattung elektrisch

- Regelung und Steuerung über SPS mit touch screen
- Heizung über Edelstahl-Rohrheizkörper aus Incolloy
- Heizungssteuerung über Solid-State-Relais
- Schaltkasten IP54 fremdbelüftet
- elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen
- pot.-freier Eingang f. Signal zur Umschaltung kalt/warm (Fronttüre)
- pot.-freier Kontakt f. Sammelalarm auf 3-pol. Steckverb. (Fronttüre)

Optionale Ausstattung

- System EcoTemp für intermittierenden Betrieb
- Anschluss für ext. Temperaturfühler PT100 oder Typ J/K
- Remote touch screen mit 15 m Kabel

	Heisskreis	Kaltkreis
Heizleistung	48 kW oder 60 kW	12 kW
Kühlleistung	52 kW	220 kW
- bei 80°C Vorlauftemperatur	Rohrbündelwärmetauscher	Plattenwärmetauscher
- 15°C Kühlwassertemperatur	mit Magnetventil	mit Magnetventil
- 3 bar Kühlwasserdifferenzdruck		
Pumpe	CRI 5-11 (Gleitringdichtung)	CRI 5-11 (Gleitringdichtung)
Förderleistung (max.)	150 ltr/min	150 ltr/min
Förderdruck (max.)	7,5 bar	7,5 bar
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW
Bauart	mehrstufige Kreiselpumpe	mehrstufige Kreiselpumpe

Abmessungen/Gewichte/Farben

Abmessung L/B/H:	1.395 mm x 753 mm x 1.180 mm
(ohne Anschlüsse)	
Gewicht:	ca. 400 kg
Farbe:	Gehäuse: RAL 7035 lichtgrau
	Fronttür: RAL 7016 anthrazitgrau

Anschlüsse

Umlaufmedium	Flansch DN32/PN16 (DIN EN 1092-1)
Sep. Befüllung	Schlauchstutzen 14 mm
Kühlwasser	Dichtkegel DIN 3863 G 1" AG
Druckluft	Schlauchstutzen 14 mm

Zubehör	4 Stück	Metallwellschläuche NW 32, Länge 3 m, Anschluss Flansch DN32/PN40 - DIN EN 1092-1 (T-Nr. 21661)
	1 Stück	Druckluftschlauch R 3/8", 4 m (T-Nr. 03644)

- Technische Änderungen vorbehalten; Stand: 29.06.2016; geändert durch U.Hoferer -

Dieses Gerät ist konform mit den Europäischen Richtlinien. Andere Richtlinien und Normen sind nur erfüllt, wenn diese in der Auftragsbestätigung aufgeführt sind. Diese technische Spezifikation gibt die Standardausstattung wieder, vom Standard abweichende Kundenwünsche werden in Angeboten bzw. Auftragsbestätigungen ausgewiesen.